

Silsaving

Frese alte prestazioni

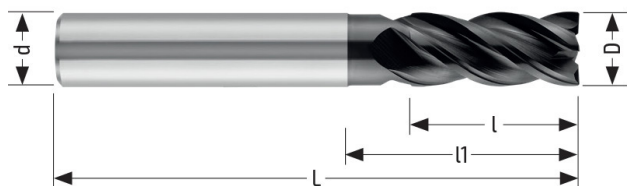
894S



Перейти к онлайн-форме

# 894S D.14

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



6527 L

λ 38°



45°

## Детали

Диаметр режущей части  
D h10 14,00

Диаметр хвостовика  
d h6 14,00

Общая длина  
L 83

Длина режущей части  
l 26,00

Длина обнижения  
l1 36,0

Глубина обнижения  
a 0,20

Фаска  
45°  
' +0,05/+0

Количество зубцов  
Z 4

Стандарты хвостовика  
Ссылка на  
вал

## Материалы

Ферритная / мартенситная  
сталь

Аустенитная сталь

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.