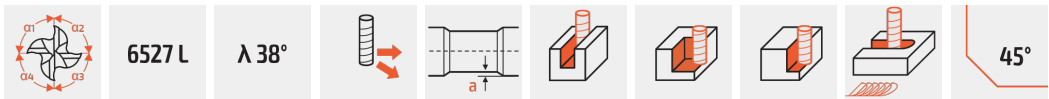
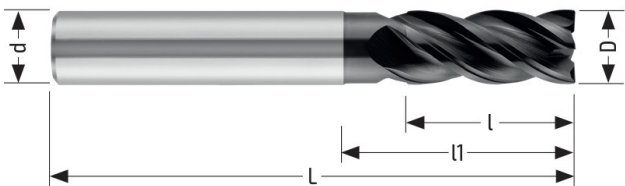


Silsaving Frese alte prestazioni 894S

Перейти к онлайн-форме

894S D.12

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing for stainless steel and mild steel



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 12,00	Ферритная / мартенситная сталь	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 12,00	Аустенитная сталь	Альтернативные покрытия	
Общая длина L 83			
Длина режущей части l 26,00			
Длина обнижения l1 36,0			
Глубина обнижения a 0,20			
Фаска 45° ' +0,05/+0 0,15			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA			

Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.