

Silsaving

Frese alte prestazioni

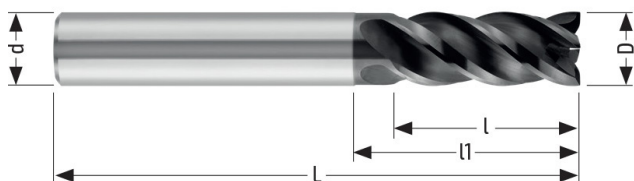
893S



Перейти к онлайн-форме

893SW D. 5

4 flute multi-purpose end mill with unequal flute spacing suitable for ramp milling



6527 L

λ 35°



45°

Детали

Диаметр режущей части
D h10 5,00

Диаметр хвостовика
d h6 6,00

Общая длина
L 57

Длина режущей части
l 13,00

Длина обнижения
l1 18,0

Глубина обнижения
a 0,15

Фаска
45°
' +0,05/+0

Количество зубцов
Z 4

Стандарты хвостовика
Ссылка на
вал HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Сталь <1300 н / мм²

Grey cast iron

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.