

Silsaving

Frese alte prestazioni

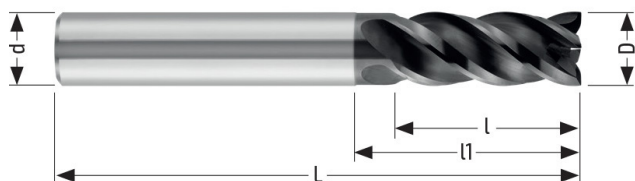
893S



Перейти к онлайн-форме

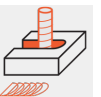
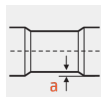
893SW D. 4

4 flute multi-purpose end mill with unequal flute spacing suitable for ramp milling



6527 L

λ 35°



45°

Детали

Диаметр режущей части
D h10 4,00

Диаметр хвостовика
d h6 6,00

Общая длина
L 57

Длина режущей части
l 11,00

Длина обнижения
l1 15,0

Глубина обнижения
a 0,15

Фаска
45° 0,20

' +0,05/+0

Количество зубцов
Z 4

Стандарты хвостовика

Ссылка на
вал HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Сталь <1300 н / мм²

Grey cast iron

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.