

Silsaving

Frese alte prestazioni

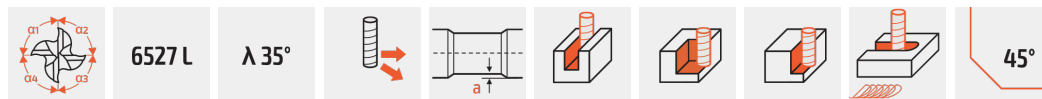
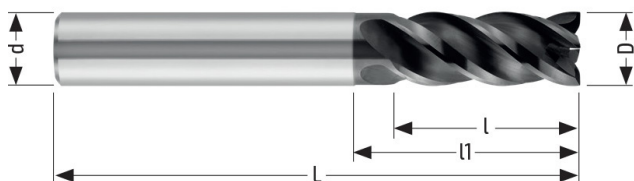
893S



Перейти к онлайн-форме

893SW D.10

4 flute multi-purpose end mill with unequal flute spacing suitable for ramp milling



Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45° ' +0,05/+0	0,35
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HV

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.