

Silsaving

Frese alte prestazioni

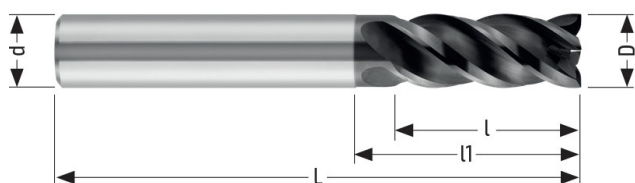
893S



Перейти к онлайн-форме

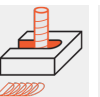
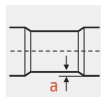
# 893S D. 8

4 flute multi-purpose end mill with unequal flute spacing suitable for ramp milling



6527 L

λ 35°



## Детали

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D h10        | 8,00  |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 8,00  |
| Общая длина<br>L                      | 63    |
| Длина режущей части<br>l              | 19,00 |
| Длина обнижения<br>l1                 | 25,0  |
| Глубина обнижения<br>a                | 0,15  |
| Фаска<br>45°<br>' +0,05/+0            | 0,30  |
| Количество зубов<br>Z                 | 4     |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HA    |

## Материалы

|                     |  |
|---------------------|--|
| Сталь <800 н / мм²  |  |
| Сталь <1000 н / мм² |  |
| Сталь <1300 н / мм² |  |
| Grey cast iron      |  |

## Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.