

Sil-saving

Frese alte prestazioni

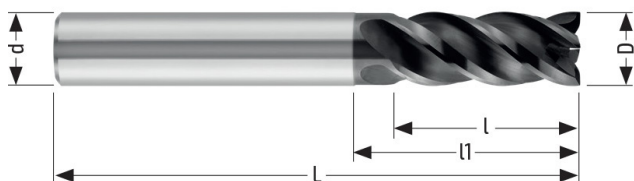
893S



Перейти к онлайн-форме

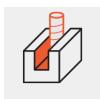
893S D.12

4 flute multi-purpose end mill with unequal flute spacing suitable for ramp milling



6527 L

λ 35°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	26,00
Длина обнижения l1	36,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45° ' +0,05/+0	0,40
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.