

Silsaving

Frese alte prestazioni

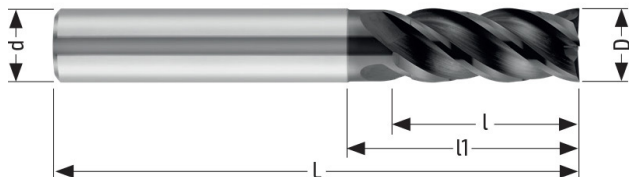
892S



Перейти к онлайн-форме

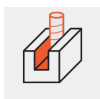
892SXW D.4

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing



6527 L
6528

λ 38°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	4,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	11,00
Длина обнижения l1	16,0
Глубина обнижения a	0,10
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.