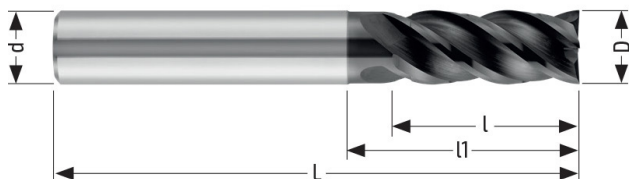




892SX D.10

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing



6527 L
6528

$\lambda 38^\circ$



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.