

Silsaving

Frese alte prestazioni

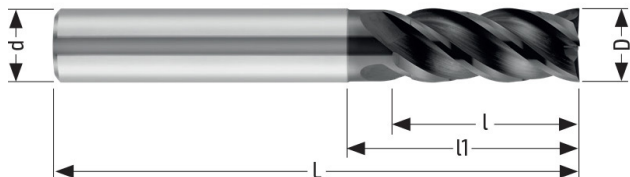
892S



Перейти к онлайн-форме

892SW D.20

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing



6527 L
6528

λ 38°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	20,00
Диаметр хвостовика d h6	20,00
Общая длина L	104
Длина режущей части l	38,00
Длина обнижения l1	52,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,20
' +0,05/+0	
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.