

Silsaving

Frese alte prestazioni

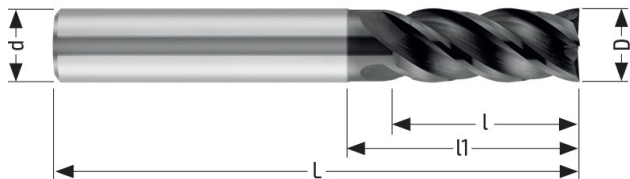
892S



Перейти к онлайн-форме

892SW D.12

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing

6527 L
6528 $\lambda 38^\circ$  45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	26,00
Длина обнижения l1	36,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,15
' $+0,05/+0$	
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.