

Sil-saving

Frese alte prestazioni

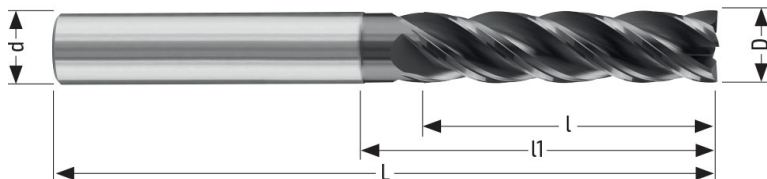
892SL



Перейти к онлайн-форме

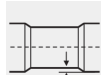
892SLW D. 8

4 flute end mill long version with unequal flute spacing



Silmax
NORM

λ 38°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	80
Длина режущей части l	32,00
Длина обניжения l1	40,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,15
' +0,05/+0	
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.