

Sil-saving

Frese alte prestazioni

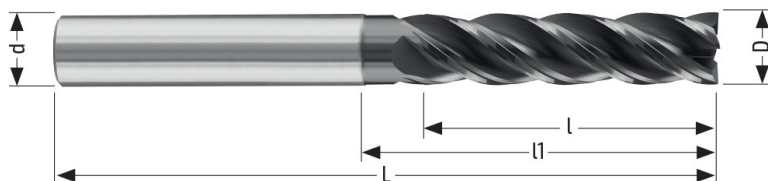
892SL



Перейти к онлайн-форме

892SLW D. 6

4 flute end mill long version with unequal flute spacing



Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	74
Длина режущей части l	24,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,10
' $\pm 0,05/+0$	
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.