

Sil-saving

Frese alte prestazioni

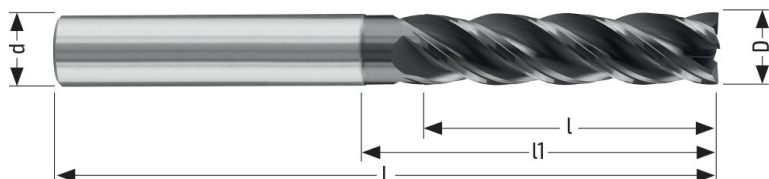
892SL



Перейти к онлайн-форме

892SLW D.14

4 flute end mill long version with unequal flute spacing



Silmax
NORM

λ 38°



Детали

Диаметр режущей части D h10	14,00
Диаметр хвостовика d h6	14,00
Общая длина L	105
Длина режущей части l	48,00
Длина обнижения l1	58,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,15
' +0,05/+0	
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.