

Sil-saving

Frese alte prestazioni

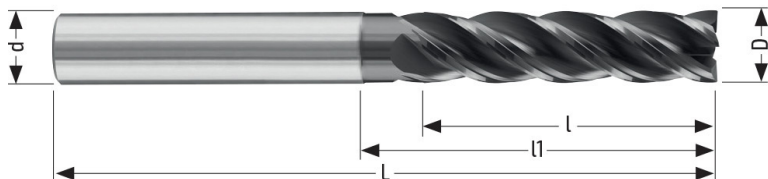
892SL



Перейти к онлайн-форме

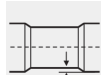
892SLW D.10

4 flute end mill long version with unequal flute spacing



Silmax
NORM

λ 38°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	87
Длина режущей части l	40,00
Длина обнижения l1	46,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,15
' +0,05/+0	
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.