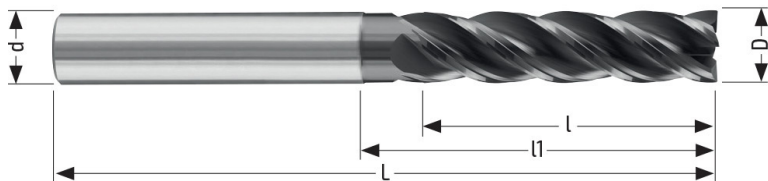
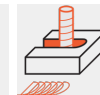




892SLW D.10

4 flute end mill long version with unequal flute spacing

Silmax
NORM $\lambda 38^\circ$  45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	87
Длина режущей части l	40,00
Длина обнижения l1	46,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45° '+0,05/+0	0,15
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.