

Silsaving

Frese alte prestazioni

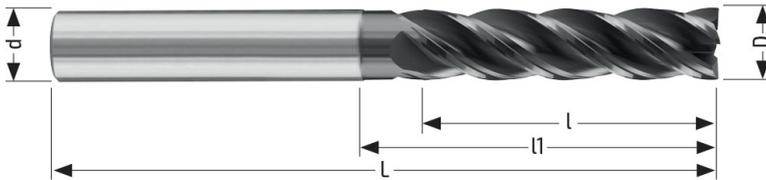
892SL



Перейти к онлайн-форме

# 892SL D.20

4 flute end mill long version with unequal flute spacing



## Детали

Диаметр режущей части D h10	20,00
Диаметр хвостовика d h6	20,00
Общая длина L	125
Длина режущей части l	70,00
Длина обнижения l1	80,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,20
' $\pm 0,05/+0$	
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	

## Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

## Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.