

Silsaving

Frese alte prestazioni

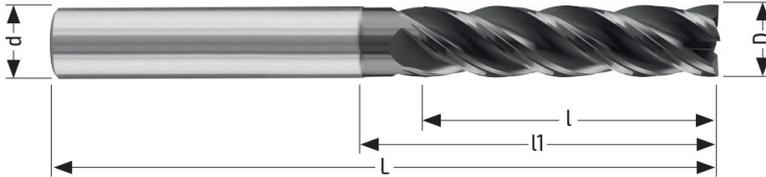
892SL



Перейти к онлайн-форме

# 892SL D.12

4 flute end mill long version with unequal flute spacing



## Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	105
Длина режущей части l	48,00
Длина обניжения l1	58,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,15
'	+0,05/+0
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика	HA
Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	

## Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

## Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.