

Silsaving

Frese alte prestazioni

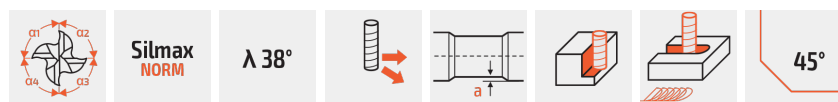
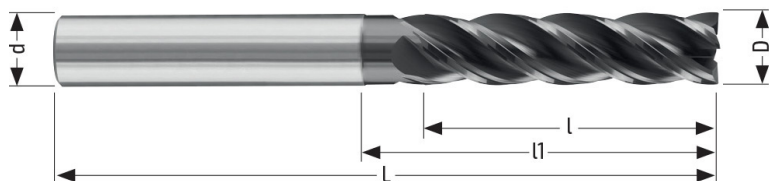
892SL



Перейти к онлайн-форме

# 892SL D.10

4 flute end mill long version with unequal flute spacing



## Детали

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D h10 | 10,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6     | 10,00 |
| Общая длина<br>L               | 87    |
| Длина режущей части<br>l       | 40,00 |
| Длина обнижения<br>l1          | 46,0  |
| Глубина обнижения<br>a         | 0,15  |
| Фаска<br>45°                   | 0,15  |
| ' +0,05/+0                     |       |
| Количество зубов<br>Z          | 4     |
| Стандарты хвостовика           |       |
| Ссылка на вал                  | НА    |

## Материалы

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Сталь <800 н / мм²  | <div></div> |
| Сталь <1000 н / мм² | <div></div> |
| Сталь <1300 н / мм² | <div></div> |

## Покрyтия

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Alcrona (HMG)  |
| Альтернативные покрyтия |

## Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.