

Silsaving

Frese alte prestazioni

892SK



Перейти к онлайн-форме

892SKXW D10

4 flute end mill short version with unequal flute spacing



6527

λ 38°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	66
Длина режущей части l	14,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрытия

Серия short



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.