Перейти к онлайн-форме

Silsaving | Frese alte prestazioni | 892SK

# 892SKXW D.6

4 flute end mill short version with unequal flute spacing

6527

λ 38°

90°

## Детали

| | |
|---|---|
| Диаметр режущей части D h10 | 6,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 6,00 |
| Общая длина L | 54 |
| Длина режущей части l | 10,00 |
| Количество зубов Z | 4 |
| Стандарты хвостовика | HB |
| Ссылка на вал | |

## Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Сталь <1300 н / мм²

## Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные покрытия

## Серия short

Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.