

Silsaving

Frese alte prestazioni

892SK



Перейти к онлайн-форме

892SKXW D.6

4 flute end mill short version with unequal flute spacing



6527

λ 38°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	54
Длина режущей части l	10,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия short



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.