

Silsaving

Frese alte prestazioni

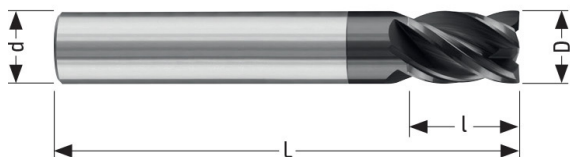
892SK



Перейти к онлайн-форме

892SKX D. 3

4 flute end mill short version with unequal flute spacing



6527

 $\lambda 38^\circ$ 

90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	3,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	54
Длина режущей части l	6,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия short



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.