

Silsaving

Frese alte prestazioni

892SK



Перейти к онлайн-форме

892SKW D. 4

4 flute end mill short version with unequal flute spacing



6527

λ 38°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	4,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	54
Длина режущей части l	8,00
Фаска 45° 0,05/+0	0,10
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия short



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.