Перейти к онлайн-форме

Silsaving | Frese alte prestazioni | 892SK

892SKW D.14

4 flute end mill short version with unequal flute spacing

6527

λ 38°

Детали

Диаметр режущей части D h10	14,00
Диаметр хвостовика d h6	14,00
Общая длина L	75
Длина режущей части l	18,00
Фаска 45° 0,05/+0	0,15
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Сталь <1300 н / мм²

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия short

Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.