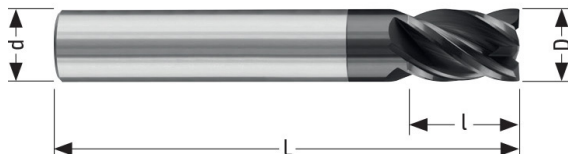


# 892SKW D.12

4 flute end mill short version with unequal flute spacing



| Детали                                   | Материалы                       | Покрытия               | Серия short                                                                           |
|------------------------------------------|---------------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Диаметр режущей части<br>D h10 12,00     | Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  | Balinit® Alcrona (HMG) |  |
| Диаметр хвостовика<br>d h6 12,00         | Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> | Альтернативные         |  |
| Общая длина<br>L 73                      | Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> | покрытия               |  |
| Длина режущей части<br>l 16,00           |                                 |                        |  |
| Фаска<br>45° 0,05/+0 0,15                |                                 |                        |                                                                                       |
| Количество зубцов<br>Z 4                 |                                 |                        |                                                                                       |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на HB вал |                                 |                        |                                                                                       |

Этот инструмент доступен в диаметрах11.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.