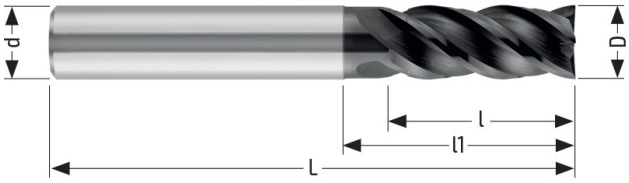
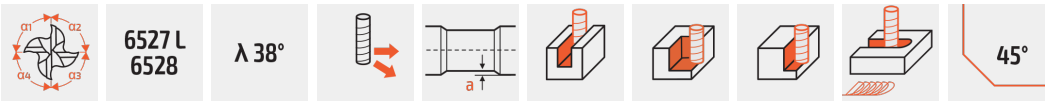
Перейти к онлайн-форме

Silsaving	Frese alte prestazioni	892S

892S D. 6

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing





Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Длина обнижения l1	20,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45° '+0,05/+0	0,10
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Сталь <1300 н / мм²

Grey cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.