

Silsaving

Frese alte prestazioni

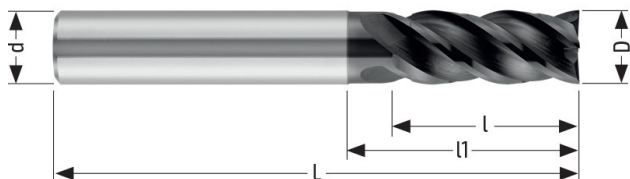
892S



Перейти к онлайн-форме

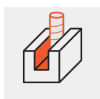
892S D. 5G6

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing



6527 L
6528

λ 38°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	5,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Длина обнижения l1	18,0
Глубина обнижения a	0,10
Фаска 45°	0,10
'+0,05/+0	
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	НА

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.