

Silsaving

Frese alte prestazioni

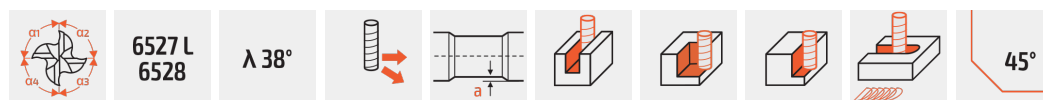
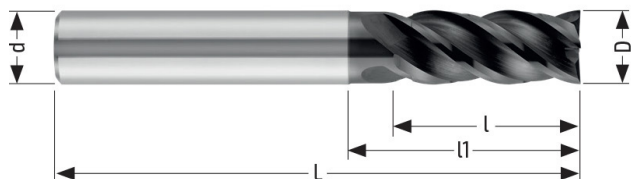
892S



Перейти к онлайн-форме

892S D. 3

4 flute end mill regular version with unequal flute spacing



Детали

Диаметр режущей части D h10	3,00
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	38
Длина режущей части l	8,00
Фаска 45° ' +0,05/+0	0,05
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика	НА
Ссылка на вал	

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.