

Silsaving

Frese multiapplicazione

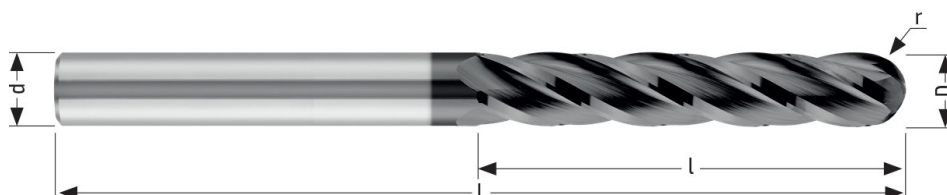
883S



Перейти к онлайн-форме

883SW D.8

4 flute ball nose end mill long version



Silmax
NORM

λ 30°



Детали

Диаметр режущей части D h10	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	105
Длина режущей части l	50,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	4,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HV

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах5.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.