

Silsaving

Frese multiapplicazione

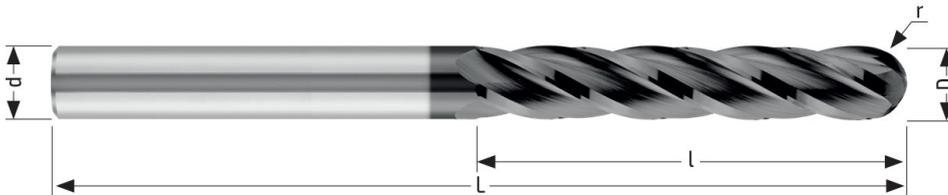
883S



Перейти к онлайн-форме

# 883S D.12

4 flute ball nose end mill long version

Silmax  
NORM

λ 30°



## Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	160
Длина режущей части l	65,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	6,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

## Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.