

Silsaving

Frese multiapplicazione

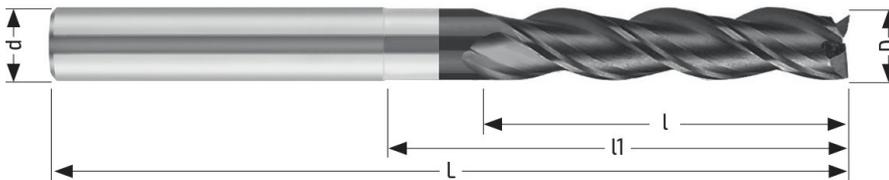
876S



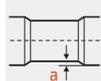
Перейти к онлайн-форме

876SW D.16

3 flute end mill long version

Silmax
NORM

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	130
Длина режущей части l	40,00
Длина обнижения l1	60,0
Глубина обнижения a	0,20
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	NB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.