

Silsaving

Frese multiapplicazione

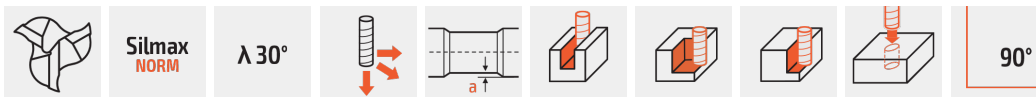
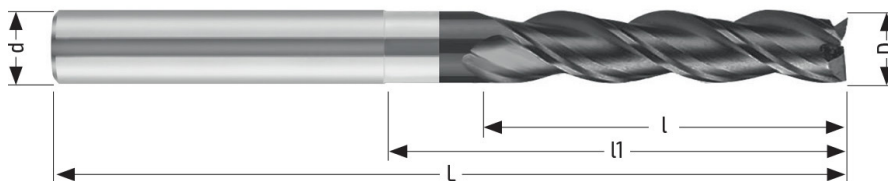
876S



Перейти к онлайн-форме

876SW D.10

3 flute end mill long version



Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	105
Длина режущей части l	28,00
Длина обнижения l1	48,0
Глубина обнижения a	0,15
Количество зубов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.