

Silsaving

Frese multiapplicazione

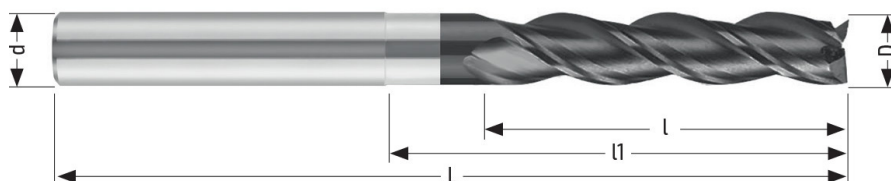
876S



Перейти к онлайн-форме

876S D. 8

3 flute end mill long version



Silmax
NORM

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	78
Длина режущей части l	25,00
Длина обнижения l1	35,0
Глубина обнижения a	0,15
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.