

Silsaving

Frese multiapplicazione

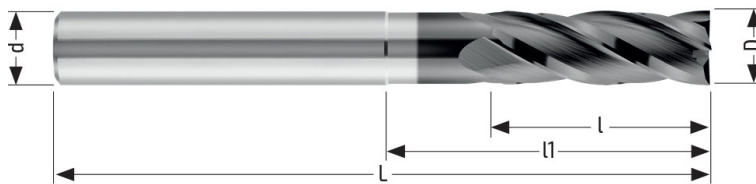
859S



Перейти к онлайн-форме

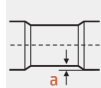
859SW D.16

4 flute end mill long version



Silmax
NORM

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	130
Длина режущей части l	40,00
Длина обнижения l1	60,0
Глубина обнижения a	0,20
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.