

Silsaving

Frese multiapplicazione

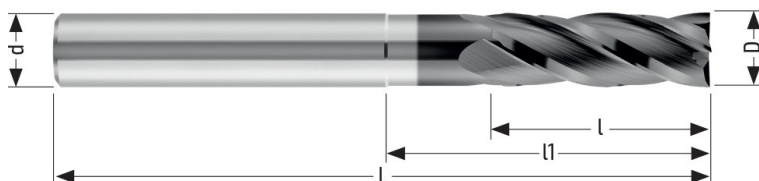
859S



Перейти к онлайн-форме

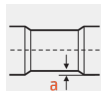
859SW D.12

4 flute end mill long version



Silmax
NORM

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	105
Длина режущей части l	32,00
Длина обнижения l1	52,0
Глубина обнижения a	0,20
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.