

Silsaving

Frese multiapplicazione

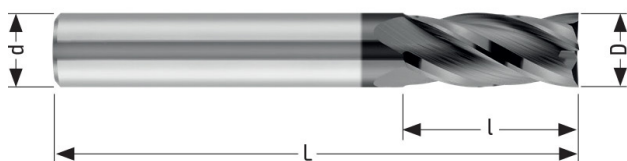
856S



Перейти к онлайн-форме

856SW D. 8 CR10

4 flute end mill regular version



6527 L
6528

λ 30°



Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	19,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покpытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 25.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.