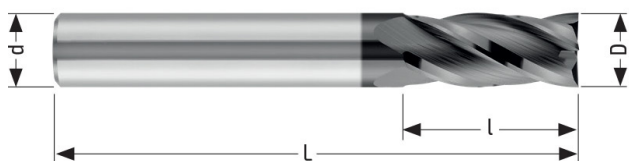


856SW D.10 CR20

4 flute end mill regular version



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D H10 10,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 10,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 72	Grey cast iron	покрытия	
Длина режущей части l 22,00			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 2,00			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на НВ вал			

Этот инструмент доступен в диаметрах 25.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.