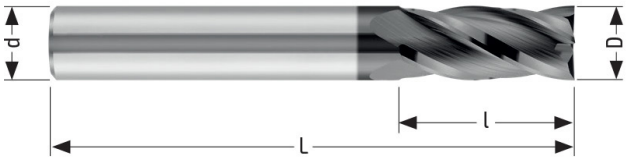
Перейти к онлайн-форме

Silsaving | Frese multiapplicazione | 856S

856SW D.07,5

4 flute end mill regular version



Детали

Диаметр режущей части D h10	7,50
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	19,00
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах25.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.