

856SW D.06 CR10

4 flute end mill regular version



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L	Grey cast iron	покpытия	
Длина режущей части l			
Угловой радиус / Радиус Cr/r			
Количество зубoв Z			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал			

Этот инструмент доступен в диаметрах 25.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.