

Silsaving

Frese multiapplicazione

856S



Перейти к онлайн-форме

856S D.02,5

4 flute end mill regular version



6527 L
6528

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	2,50
Диаметр хвостовика d h6	4,00
Общая длина L	50
Длина режущей части l	8,00
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 25.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.