

Sil-saving

Punte in metallo duro

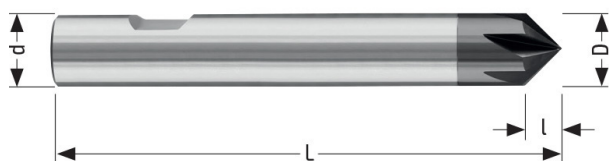
842



Перейти к онлайн-форме

842SW D.12

End mill for chamfer 90°



6527 L
6528

λ 0°



Детали

Диаметр режущей части D h6	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Передний угол α	90
Количество зубов Z	6
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.