

Silsaving

Frese multiapplicazione

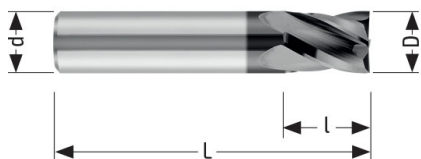
829S



Перейти к онлайн-форме

829S D. 2

4 flute end mill extra short version



Silmax
NORM

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	2,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	38
Длина режущей части l	4,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия extra short



Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.