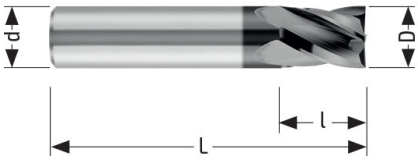
Перейти к онлайн-форме

Silsaving | Frese multiapplicazione | 829S

829S D. 2

4 flute end mill extra short version



Silmax NORM | λ 30° | 90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	2,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	38
Длина режущей части l	4,00
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия extra short

Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.