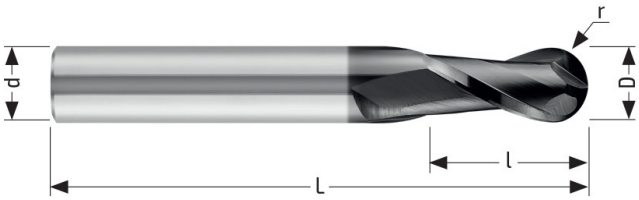
Перейти к онлайн-форме

Silsaving | Frese multiapplicazione | 816S

816SW D.16

2 flute ball nose end mill, regular version



Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	26,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	8,00
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика	HB
Ссылка на вал	

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Сталь <1300 н / мм²

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

Grey cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах9.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.