

Silsaving

Frese multiapplicazione

816S



Перейти к онлайн-форме

816SW D.12

2 flute ball nose end mill, regular version



6527 L
6528

λ 30°



Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	83
Длина режущей части l	22,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	6,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
Grey cast iron	

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах9.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.