

Sil-saving

Frese micro

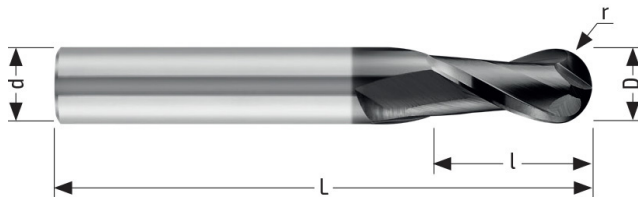
816S



Перейти к онлайн-форме

816S D.2 G6

2 flute ball nose end mill, regular version



Детали

Диаметр режущей части D h10	2,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	53
Длина режущей части l	5,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.