

Sil-saving

Frese micro

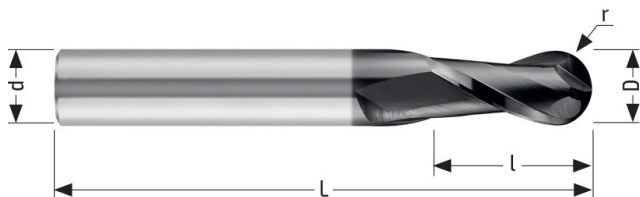
816S



Перейти к онлайн-форме

# 816S D.1,5

2 flute ball nose end mill, regular version



6527 L  
6528

λ 30°



## Детали

|                                       |      |
|---------------------------------------|------|
| Диаметр режущей части<br>D h10        | 1,50 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 3,00 |
| Общая длина<br>L                      | 38   |
| Длина режущей части<br>l              | 4,00 |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r       | 0,75 |
| Количество зубцов<br>Z                | 2    |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HA   |

## Материалы

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  | <div></div> |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> | <div></div> |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> | <div></div> |
| Ферритная / мартенситная сталь  | <div></div> |
| Аустенитная сталь               | <div></div> |

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные

## покрытия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.