

Sil-saving

Frese multiapplicazione

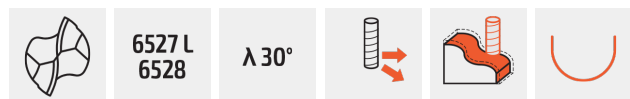
816S



Перейти к онлайн-форме

# 816S D.14

2 flute ball nose end mill, regular version



## Детали

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D h10        | 14,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 14,00 |
| Общая длина<br>L                      | 83    |
| Длина режущей части<br>l              | 22,00 |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r       | 7,00  |
| Количество зубцов<br>Z                | 2     |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HA    |

## Материалы

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  | <div><div></div></div> |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> | <div><div></div></div> |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> | <div><div></div></div> |
| Ферритная / мартенситная сталь  | <div><div></div></div> |
| Аустенитная сталь               | <div><div></div></div> |
| Grey cast iron                  | <div><div></div></div> |

## Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные

## покрытия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах9.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.