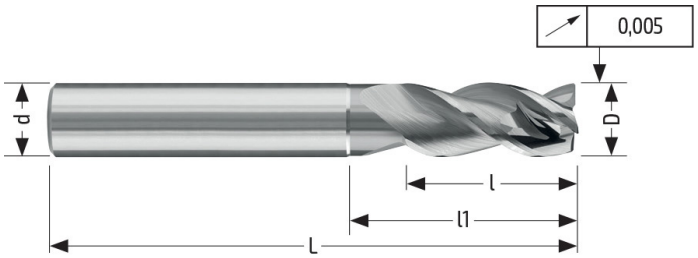
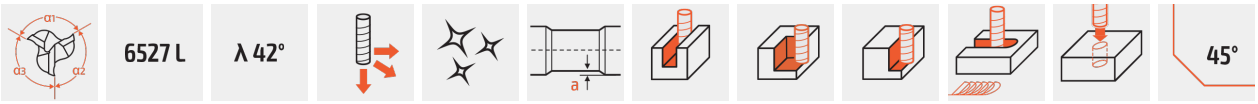
Перейти к онлайн-форме

Silsaving | Frese per alluminio | 813

813W D. 3

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version





Детали

Диаметр режущей части D h6	3,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	8,00
Фаска 45° 0,05/+0	0,05
Количество зубов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Алюминий

Медь

Термопластичная смола

Покрытия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные покрытия

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах 9.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.