

Silsaving

Frese per alluminio

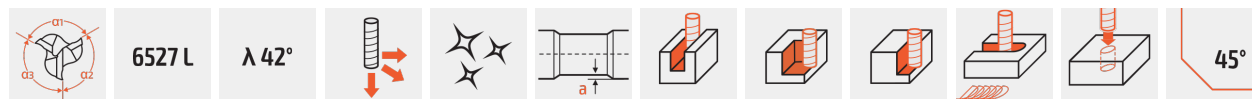
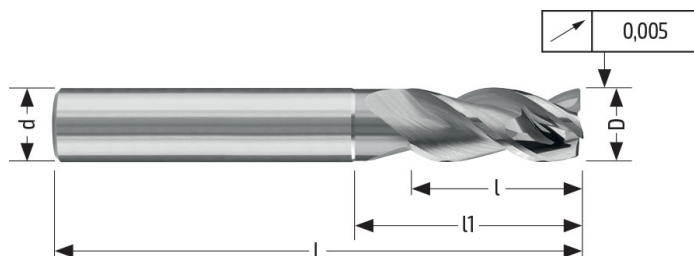
813



Перейти к онлайн-форме

813W D.10

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version



Детали

Диаметр режущей части	
D h6	10,00
Диаметр хвостовика	
d h6	10,00
Общая длина	
L	72
Длина режущей части	
l	22,00
Длина обнижения	
l1	30,0
Глубина обнижения	
a	0,15
Фаска	
45° 0,05/+0	0,20
Количество зубцов	
Z	3
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HВ

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

Без покрытия (НМ0)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах9.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.