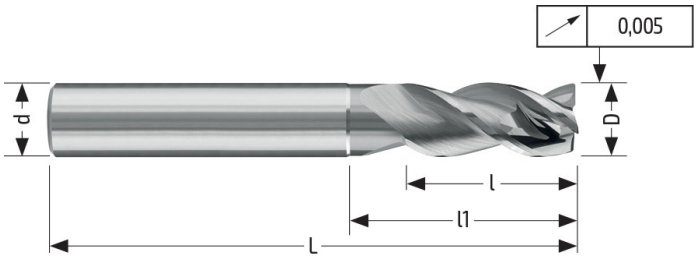
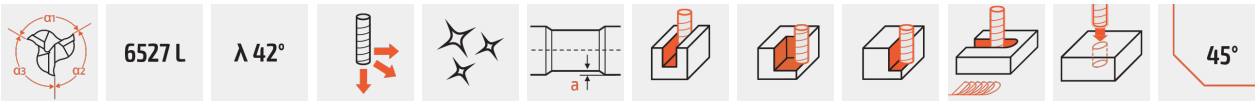
Перейти к онлайн-форме

Silsaving | Frese per alluminio | 813

813 D. 8

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version





Детали

Диаметр режущей части D h6	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	19,00
Длина обнижения l1	25,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45° 0,05/+0	0,15
Количество зубов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий

Медь

Термопластичная смола

Покрытия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные покрытия

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах 9.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.